

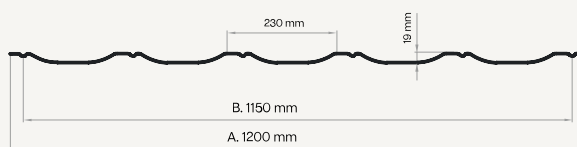
PLECHOVÉ TAŠKY · MALOFORMÁTOVÉ

Aurora

 Prohlášení o užitných vlastnostech č. BD-1
 PN-EN 14782:2008 [ČSN EN 14782]

Identifikační kód typu	Samonosný ocelový plech Bratex · Samonosný hliníkový plech Bratex
Číslo typu	systémová tašková tabule Bratex Aurora / Scandinavia / Savanna / Centro / Horizon
Předpokládané použití	Výrobky mohou být používány ve stavebnictví jako samonosné kovové plechy pro zastřešení, vnější obložení fasády nebo vnitřní obložení.
Číslo šarže	na etiketě výrobku jako „Numer zlecenia produkcyjnego“ [„Číslo výrobní zakázky“] nebo „Numer zamówienia“ [„Číslo objednávky“]

01 Profil



Průřez profilu Aurora

02 Rozměry a hmotnosti

Materiál	ocelový plech 0,5 mm
Efektivní délka modulu	350 mm
Celková šířka	1 200 mm
Krycí šířka	1 150 mm
Celková délka	707 mm
Krycí délka	700 mm
Krycí plocha modulu	0,805 m ²
Výška profilu	19 mm
Výška prolisu	35 mm, první prolis Anti-Cap 33 mm
Min. sklon střechy	12°
Na paletě	245 ks / 196 m ² krytí
Hmotnost	modul 3,7 kg / paleta 922 kg

Skutečné rozměry výrobku se mohou nepatrně lišit od katalogových hodnot v tolerancích, které určuje norma: a) pro ocelové plechy PN-EN 508-1:2014-08; b) pro hliníkové plechy PN-EN 508-2:2010.

03 Materiálové varianty

MATERIÁL	VÝROBCE OCELI	PLECH	OCHRANA JÁDRA	LAK	ZÁRUKA funkce / barva
Pural Matt BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	50 µm	75 / 35 let
Ceramic Matt Pro BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	36 µm	75 / 30 let
Ceramic Matt BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	26 µm	75 / 25 let
Ultramat	ArcelorMittal	0,5 mm	zinek 275 g/m ²	35 µm	50 / 20 let

Záruka podle záručních podmínek výrobce pro běžné prostředí (základní záruka Basic závisí na variantě).

04 Zásady výrobce

- Při práci a při řezání plechových výrobků je zakázáno používat úhlové brusky, které způsobují zahřátí materiálu, což poškozuje vrstvu povrchové úpravy. Je třeba používat výhradně speciální klempířské ruční nebo elektrické nůžky.
- Ocelové plechy se uchycují pomocí pozinkovaných spojovacích prvků (např. vrutů do plechu), kdežto hliníkové plechy pomocí hliníkových nebo nerezových spojovacích prvků.
- Pro vykládku a přenášení tabulí plechu na stavbě platí, že do délky 4 m je zapotřebí dvou lidí, a pro větší délky adekvátně více lidí tak, aby nedošlo k trvalým deformacím tabulí.
- Plechové krytiny libovolné délky mohou být skladovány v dodaném stavu (v balíku) do doby 2 týdnů.
- Odstranění ochranné lepicí fólie z plechu je možné provést při teplotě plechu alespoň 15 °C – tím se zabrání riziku zbytků lepidla na povrchu. Fólii je nutné z výrobku odstranit ihned po instalaci.

05 Prohlášené užité vlastnosti

Mechanická pevnost – odolnost proti soustředěným silám	Výrobek je určen k používání při rozteči podpor rovné 400 mm nebo menší. Síly způsobené zatížením jsou přenášeny na podpůrnou konstrukci.
Vodotěsnost	Výrobky, které nemají perforaci (ve smyslu poškození), jsou vodotěsné.
Paropropustnost a propustnost vzduchu	Výrobky, které nemají perforaci (ve smyslu poškození), nejsou paropropustné a nepropouští vzduch.
Změna rozměrů	Tepelná roztažnost způsobuje změnu rozměrů a musí být zohledněna v těch případech, ve kterých může mít vliv na používání výrobku. Je tedy nutné používat součinitel tepelné roztažnosti pro ocel $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ a pro hliník $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$.
Odolnost – třída korozivity	Výrobky mohou být používány v objektech, které se nacházejí v oblastech s třídou korozivity C1, C2, C3.
Odolnost proti účinkům vnějšího ohně	Podle rozhodnutí Evropské komise č. 2000/533/ES ze dne 6. září 2000 splňují výrobky, na které se vztahuje toto prohlášení, všechny požadavky na odolnost proti vnějšímu ohni bez nutnosti provádění jakýchkoli zkoušek.
Reakce na oheň	Výrobky s anorganickým povlakem nebo s organickým povlakem SP o tloušťce $\leq 25 \mu\text{m}$ třída A1. Výrobky s organickou tloušťkou povlaku $> 25 \mu\text{m}$ třída A2 s1 d0. Výrobky navíc s rounem: antikondenzační DRIPSTOP třída A2 s1 d0 / zvuková izolace SOUNDCONTROL třída B s1 d0.
Odolnost – materiál	• ocelový plech S250GD tloušťky 0,5 mm + povrchová vrstva ze slitiny hliníku, zinku a křemíku s poměrem jednotlivých složek 55 % – 43,40 % – 1,6 %, s hmotností 185 g/m^2 • ocelový plech S250GD tloušťky 0,7 mm + povrchová vrstva ze slitiny hliníku, zinku a křemíku s poměrem jednotlivých složek 55 % – 43,40 % – 1,6 %, s hmotností 185 g/m^2 • ocelový plech S220GD / S250GD / S280GD tloušťky 0,5 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 275 g/m^2 • ocelový plech S220GD / S250GD tloušťky 0,7 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 275 g/m^2 • ocelový plech S250GD tloušťky 0,6 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 275 g/m^2 • ocelový plech S280GD tloušťky 0,5 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 350 g/m^2 • ocelový plech S280GD tloušťky 0,6 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 350 g/m^2 • plech z hliníkové slitiny 3105, s tvrdostí H45, tloušťky 0,6 mm
Odolnost – druh a tloušťka lakované vrstvy	• ozdobná: SP 25 μm / SP 26 μm / SP 30 μm / SP 35 μm / SP 36 μm / SP 45 μm / HDP 50 μm • základní: AY tloušťka 10 μm / AY tloušťka 12 μm

Prohlášení o užitéch vlastnostech č. BD-1 vydané v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011, podepsáno v Dębici dne 21-12-2022. Harmonizovaná norma PN-EN 14782:2008 [ČSN EN 14782] · Systém 4 · Institut Techniki Budowlanej Warszawa ([Institut stavební techniky Varšava] notifikovaná jednotka EU ev. č. 1488). Dokumentace výrobku ze dne 10. 10. 2024. Technický list je výtah z těchto dokumentů; v případě rozporu platí původní dokumenty výrobce.



Prohlášení,
Dokumentace
výrobku a montážní
návod ke stažení