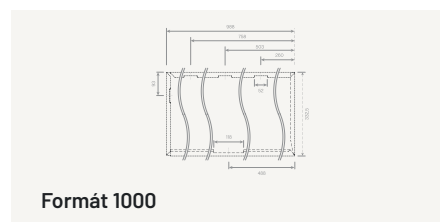
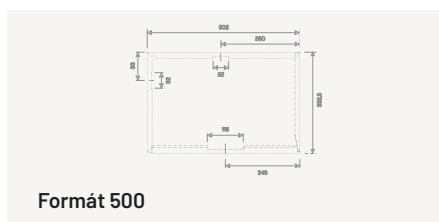
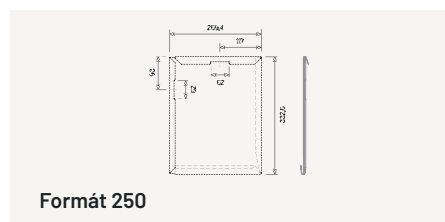


FORMÁTOVÉ TAŠKY

Formia Piano

 Prohlášení o užitných vlastnostech č. BF-1
 PN-EN 14783:2013-07 [ČSN EN 14783]

Identifikační kód typu	Ocelový falcovaný plech Bratex · Hliníkový falcovaný plech Bratex · Formátová taška Bratex
Číslo typu	formátová taška Formia 350 / Formia 500 / Formia Piano 250 / Formia Piano 500 / Formia Piano 1000
Předpokládané použití	Výrobky mohou být používány ve stavebnictví pro výrobu zastřešení, vnějších obložení fasády nebo vnitřních obložení.
Číslo šarže	na etiketě výrobku jako „Numer zlecenia produkcyjnego“ [„Číslo výrobní zakázky“] nebo „Numer zamówienia“ [„Číslo objednávky“]

01 Profil

02 Rozměry a hmotnosti

	250	500	1000
Materiál	ocel 0,5 / 0,6, hliník 0,6 / 0,7, titanzinek 0,7 mm	stejně	stejně
Celková šířka	259,4 mm	502 mm	988 mm
Krycí plocha	0,076 m ²	0,151 m ²	0,302 m ²
Min. sklon střechy	12°	12°	12°
Hmotnost ocel 0,5 mm	0,498 kg	0,867 kg	1,605 kg
Hmotnost ocel 0,6 mm	0,603 kg	1,05 kg	1,94 kg
Hmotnost hliník 0,6 mm	0,215 kg	0,374 kg	0,692 kg
Hmotnost titanzinek 0,7 mm	0,8 kg	1,413 kg	2,613 kg
Min. odběr / navyšování	8 / 8 ks	6 / 6 ks	3 / 3 ks

Skutečné rozměry výrobku se mohou nepatrně lišit od katalogových hodnot v tolerancích, které určuje norma: a) pro ocelové plechy PN-EN 508-1:2014-08; b) pro hliníkové plechy PN-EN 508-2:2010.

03 Materiálové varianty

MATERIÁL	VÝROBCE OCELI	PLECH	OCHRANA JÁDRA	LAK	ZÁRUKA funkce / barva
Pural Matt BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	50 µm	75 / 35 let
Ceramic Matt Pro BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	36 µm	75 / 30 let
Ceramic Matt BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	26 µm	75 / 25 let
Ultramat	ArcelorMittal	0,5 mm	zinek 275 g/m ²	35 µm	50 / 20 let
Pro Matt BT	SSAB	0,6 mm (plech PLX)	zinek 350 g/m ²	—	75 / 30 let
Alu Matt	Speira	0,6 mm	—	25 µm	75 / 25 let
Alu Matt PUR	Speira	0,7 mm	—	—	75 / 25 let
Titanzinek Natura	Silesia	0,7 mm	—	—	50 let
Titanzinek Patina	Silesia	0,7 mm	—	—	50 let

Záruka podle záručních podmínek výrobce pro běžné prostředí (základní záruka Basic závisí na variantě).

04 Zásady výrobce

- Při práci a při řezání plechových výrobků je zakázáno používat úhlové brusky, které způsobují zahřátí materiálu, což poškozuje vrstvu povrchové úpravy. Je třeba používat výhradně speciální klempířské ruční nebo elektrické nůžky.
- Ocelové plechy se uchycují pomocí pozinkovaných spojovacích prvků (např. vrutů do plechu), kdežto hliníkové plechy pomocí hliníkových nebo nerezových spojovacích prvků.
- Pro vykládku a přenášení tabulí plechu na stavbě platí, že do délky 4 m je zapotřebí dvou lidí, a pro větší délky adekvátně více lidí tak, aby nedošlo k trvalým deformacím tabulí.
- Plechové krytiny libovolné délky mohou být skladovány v dodaném stavu (v balíku) do doby 2 týdnů.
- Odstranění ochranné lepicí fólie z plechu je možné provést při teplotě plechu alespoň 15 °C – tím se zabrání riziku zbytků lepidla na povrchu. Fólii je nutné z výrobku odstranit ihned po instalaci.

05 Prohlášené užité vlastnosti

Mechanická pevnost – odolnost proti soustředěným silám	Výrobek je určen pro používání s celoplošnou podpůrnou konstrukcí.
Vodotěsnost	Výrobky, které nemají perforaci (ve smyslu poškození), jsou vodotěsné.
Paropropustnost a propustnost vzduchu	Výrobky, které nemají perforaci (ve smyslu poškození), nejsou paropropustné a nepropouští vzduch.
Změna rozměrů	Tepelná roztažnost způsobuje změnu rozměrů a musí být zohledněna v těch případech, ve kterých může mít vliv na používání výrobku. Je tedy nutné používat součinitel tepelné roztažnosti pro ocel $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ a pro hliník $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$.
Odolnost – třída korozivity	Výrobky mohou být používány v objektech, které se nacházejí v oblastech s třídou korozivity C1, C2, C3.
Odolnost proti účinkům vnějšího ohně	Podle rozhodnutí Evropské komise č. 2000/533/ES ze dne 6. září 2000 splňují výrobky, na které se vztahuje toto prohlášení, všechny požadavky na odolnost proti vnějšímu ohni bez nutnosti provádění jakýchkoli zkoušek.
Reakce na oheň	Výrobky s anorganickým povlakem nebo s organickým povlakem SP o tloušťce $\leq 25 \mu\text{m}$ třída A1. Výrobky s organickou tloušťkou povlaku $> 25 \mu\text{m}$ třída A2 s1 d0.
Odolnost – materiál	• ocelový plech DX56D (SSAB PLX) tloušťky 0,6 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 350 g/m^2 • plech z hliníkové slitiny 3005, s tvrdostí H41, tloušťky 0,7 mm (hlavní přísady mangan; vedlejší přísady ve vzestupném pořadí titan, chrom, měď, zinek, hořčík, křemík, železo) • ocelový plech S220GD / S250GD / S280GD tloušťky 0,5 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 275 g/m^2 • ocelový plech S280GD tloušťky 0,5 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 350 g/m^2 • zinkový plech tloušťky 0,65 mm • zinkový plech tloušťky 0,7 mm
Odolnost – druh a tloušťka lakované vrstvy	• ozdobná: SP $25 \mu\text{m}$ / SP $36 \mu\text{m}$ / HDP $30 \mu\text{m}$ • základní: AY tloušťka $10 \mu\text{m}$ / AY tloušťka $12 \mu\text{m}$

Prohlášení o užitečných vlastnostech č. BF-1 vydané v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011, podepsáno v Dębici dne 14-04-2020. Harmonizovaná norma PN-EN 14783:2013-07 [ČSN EN 14783] · Systém 4. Dokumentace výrobku ze dne 10. 10. 2024. Technický list je výtah z těchto dokumentů; v případě rozporu platí původní dokumenty výrobce.



Prohlášení,
Dokumentace
výrobku a montážní
návod ke stažení