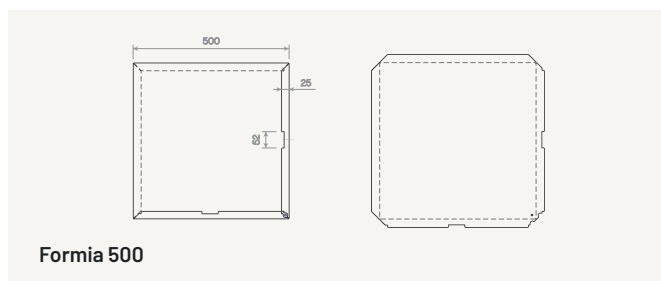
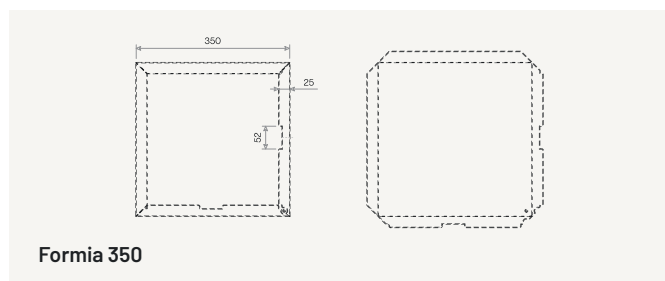


FORMÁTOVÉ TAŠKY

Formia

 Prohlášení o užitných vlastnostech č. BF-1
 PN-EN 14783:2013-07 [ČSN EN 14783]

Identifikační kód typu	Ocelový falcovaný plech Bratex · Hliníkový falcovaný plech Bratex · Formátová taška Bratex
Číslo typu	formátová taška Formia 350 / Formia 500 / Formia Piano 250 / Formia Piano 500 / Formia Piano 1000
Předpokládané použití	Výrobky mohou být používány ve stavebnictví pro výrobu zastřešení, vnějších obložení fasády nebo vnitřních obložení.
Číslo šarže	na etiketě výrobku jako „Numer zlecenia produkcyjnego“ [„Číslo výrobní zakázky“] nebo „Numer zamówienia“ [„Číslo objednávky“]

01 Profil

02 Rozměry a hmotnosti

	350	500
Materiál	ocel 0,5 / 0,6, hliník 0,6 / 0,7, titanzinek 0,7 mm	stejně
Celková šířka	350 mm	500 mm
Krycí plocha	0,106 m ²	0,226 m ²
Min. sklon střechy	12°	12°
Hmotnost ocel 0,5 / 0,6 mm	0,59 / 0,71 kg	1,11 / 1,34 kg
Hmotnost hliník 0,6 / 0,7 mm	0,25 / 0,27 kg	0,48 / 0,56 kg
Hmotnost titanzinek 0,7 mm	0,77 kg	1,46 kg
Prvky	základní, startovací, koncová, levá, pravá	základní, startovací, koncová, levá, pravá
Min. odběr základních / navyšování	6 / 6 ks	2 / 2 ks

Skutečné rozměry výrobku se mohou nepatrně lišit od katalogových hodnot v tolerancích, které určuje norma: a) pro ocelové plechy PN-EN 508-1:2014-08; b) pro hliníkové plechy PN-EN 508-2:2010.

03 Materiálové varianty

MATERIÁL	VÝROBCE OCELI	PLECH	OCHRANA JÁDRA	LAK	ZÁRUKA funkce / barva
Pural Matt BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	50 µm	75 / 35 let
Ceramic Matt Pro BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	36 µm	75 / 30 let
Ceramic Matt BT	SSAB	0,5 mm	zinek 350 g/m ²	26 µm	75 / 25 let
Ultramat	ArcelorMittal	0,5 mm	zinek 275 g/m ²	35 µm	50 / 20 let
Pro Matt BT	SSAB	0,6 mm (plech PLX)	zinek 350 g/m ²	—	75 / 30 let
Alu Matt	Speira	0,6 mm	—	25 µm	75 / 25 let
Alu Matt PUR	Speira	0,7 mm	—	—	75 / 25 let
Titanzinek Natura	Silesia	0,7 mm	—	—	50 let
Titanzinek Patina	Silesia	0,7 mm	—	—	50 let

Záruka podle záručních podmínek výrobce pro běžné prostředí (základní záruka Basic závisí na variantě).

04 Zásady výrobce

- Při práci a při řezání plechových výrobků je zakázáno používat úhlové brusky, které způsobují zahřátí materiálu, což poškozuje vrstvu povrchové úpravy. Je třeba používat výhradně speciální klempířské ruční nebo elektrické nůžky.
- Ocelové plechy se uchycují pomocí pozinkovaných spojovacích prvků (např. vrutů do plechu), kdežto hliníkové plechy pomocí hliníkových nebo nerezových spojovacích prvků.
- Pro vykládku a přenášení tabulí plechu na stavbě platí, že do délky 4 m je zapotřebí dvou lidí, a pro větší délky adekvátně více lidí tak, aby nedošlo k trvalým deformacím tabulí.
- Plechové krytiny libovolné délky mohou být skladovány v dodaném stavu (v balíku) do doby 2 týdnů.
- Odstranění ochranné lepicí fólie z plechu je možné provést při teplotě plechu alespoň 15 °C – tím se zabrání riziku zbytků lepidla na povrchu. Fólii je nutné z výrobku odstranit ihned po instalaci.

05 Prohlášené užité vlastnosti

Mechanická pevnost – odolnost proti soustředěným silám	Výrobek je určen pro používání s celoplošnou podpůrnou konstrukcí.
Vodotěsnost	Výrobky, které nemají perforaci (ve smyslu poškození), jsou vodotěsné.
Paropropustnost a propustnost vzduchu	Výrobky, které nemají perforaci (ve smyslu poškození), nejsou paropropustné a nepropouští vzduch.
Změna rozměrů	Tepelná roztažnost způsobuje změnu rozměrů a musí být zohledněna v těch případech, ve kterých může mít vliv na používání výrobku. Je tedy nutné používat součinitel tepelné roztažnosti pro ocel $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ a pro hliník $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$.
Odolnost – třída korozivity	Výrobky mohou být používány v objektech, které se nacházejí v oblastech s třídou korozivity C1, C2, C3.
Odolnost proti účinkům vnějšího ohně	Podle rozhodnutí Evropské komise č. 2000/533/ES ze dne 6. září 2000 splňují výrobky, na které se vztahuje toto prohlášení, všechny požadavky na odolnost proti vnějšímu ohni bez nutnosti provádění jakýchkoli zkoušek.
Reakce na oheň	Výrobky s anorganickým povlakem nebo s organickým povlakem SP o tloušťce $\leq 25 \mu\text{m}$ třída A1. Výrobky s organickou tloušťkou povlaku $> 25 \mu\text{m}$ třída A2 s1 d0.
Odolnost – materiál	• ocelový plech DX56D (SSAB PLX) tloušťky 0,6 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 350 g/m^2 • plech z hliníkové slitiny 3005, s tvrdostí H41, tloušťky 0,7 mm (hlavní přísady mangan; vedlejší přísady ve vzestupném pořadí titan, chrom, měď, zinek, hořčík, křemík, železo) • ocelový plech S220GD / S250GD / S280GD tloušťky 0,5 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 275 g/m^2 • ocelový plech S280GD tloušťky 0,5 mm + zinková povrchová vrstva, s hmotností 350 g/m^2 • zinkový plech tloušťky 0,65 mm • zinkový plech tloušťky 0,7 mm
Odolnost – druh a tloušťka lakované vrstvy	• ozdobná: SP $25 \mu\text{m}$ / SP $36 \mu\text{m}$ / HDP $30 \mu\text{m}$ • základní: AY tloušťka $10 \mu\text{m}$ / AY tloušťka $12 \mu\text{m}$

Prohlášení o užitečných vlastnostech č. BF-1 vydané v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011, podepsáno v Dębici dne 14-04-2020. Harmonizovaná norma PN-EN 14783:2013-07 [ČSN EN 14783] · Systém 4. Dokumentace výrobku ze dne 10. 10. 2024. Technický list je výtah z těchto dokumentů; v případě rozporu platí původní dokumenty výrobce.



Prohlášení,
Dokumentace
výrobku a montážní
návod ke stažení